



## POLIURETANO 2112 GLASS

### FORMATO DE VENDA

KIT CORES: 15Kg, 5Kg, 1.25Kg

KIT BASE: 15L, 4L, 750ML



### DESCRIÇÃO

Esmalte de poliuretano de dois componentes à base de resina acrílica hidroxilada e isocianato alifático, com acabamento brilhante, máxima dureza, excelente flexibilidade e elevada resistência química e à abrasão. Revestimento de acabamento com excelente desempenho em sistemas anti-corrosão epóxi-poliuretano. Reparação e restauro de casas de banho, cozinhas, azulejos, electrodomésticos, etc. Adequado para ambientes rurais, marítimos e industriais altamente agressivos.

### ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Interior/Exterior  
Estruturas indústrias químicas  
Ferro, aço  
Instalações em ambientes marinhos  
Aço galvanizado  
Alumínio  
Betão

### PROPRIEDADES

- Excelente dureza e elasticidade
- Resistência aos agentes atmosféricos
- Resistente à abrasão
- Resistente a impactos
- Muito boa aderência
- Sem bolhas ou amarelecimento
- Resistência química
- Tempo de mistura: 6 h a 20°C

Disponível **TKROMATIC**

### DADOS TÉCNICOS

Composição química	Hidróxido acrílico + poliisocianato		
Cor	Branco e cores		
Acabamento	Brilhante		
Brilho (60°):	100 ± 5	UNE-EN ISO 2813	
Densidade (A+B)	1,34 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidade (A+B)	70±10 KU	UNE 48076	
Sólidos por volume (A+B)	50-54 %	UNE-EN ISO 23811	
Resistência ao deslizamento	Rd > 45 / Classe 3 (+25% Agregado)	UNE 41901	Nº12614
Classificação de incêndios	A2-s1, d0 / A2fl-s1	UNE-EN 13501-1	5237T24-2/5335T24
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)	

**Desempenho teórico** 12-14 m<sup>2</sup>/L - 8-10 m<sup>2</sup>/Kg (40 microns seco)

**Tempos de secagem**

<b>Secagem ao toque</b>	45min
<b>Secagem total</b>	6-8 h
<b>Cura completa</b>	7 dias

**Tempo de repintura** Entre 16 h e 2 dias

**Diluição** 5-15% consoante o sistema de aplicação

**Diluyente** DISOL. POLIURETANO 310 / DISOL. PU ESPECIAL 315

**Limpeza** SOLVENTE UNIVERSAL 302

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

### GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

### SUPERFÍCIES EM AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordure e limpe a superfície. Aplique uma demão de Wash Primer, Shop Primer ou EPOXI PRIMER 1521 GLASS. Após um intervalo de tempo adequado, aplique uma ou duas demãos de POLIURETANO 2112 GLASS.

### SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Remova qualquer possível presença de ferrugem e resíduos de laminação, com espátulas ou escovas metálicas adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover os resíduos de ferrugem da superfície, se necessário utilize jato de areia até Sa 2 1/2. De seguida, aplique uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVO 2C ou POLIURETANO PRIMER 2511 ANTICORROSIVO. Depois de decorrido o tempo estabelecido, aplique uma ou duas demãos de POLIURETANO 2112 VIDRO.

### SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova qualquer camadas de tinta que não esteja perfeitamente aderida e, em seguida, proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

### SUPERFÍCIES DE BETÃO OU CIMENTO

Aplique primeiro uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1511 ou POLIURETANO PRIMER 2511 ANTICORROSIVO ou diretamente duas demãos de POLIURETANO 2112 VIDRO, diluindo neste caso a primeira demão de 10% a 15% com POLIURETANO SOLVENTE 310 ou POLIURETANO SOLVENTE ESPECIAL 315. É aconselhável, no caso dos pavimentos, abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos.

## CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

<b>Temp. do substrato</b>	Mín. + 10°C / Máx. + 35°C
<b>Temperatura ambiente</b>	10°C / 35°C
<b>Ponto Rocio</b>	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

## SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
<b>PRIMER (Ferro ou aço)</b>	PRIMÁRIO EPÓXI 1514 ANTI-CORROSIVO/ PRIMÁRIO POLIURETANO 2511 ANTI-CORROSIVO	6-8 m <sup>2</sup> /L - 3-5 m <sup>2</sup> /Kg (70 microns seco)	5-15% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO	1 o 2
<b>PRIMER (superfícies difíceis)</b>	PRIMÁRIO EPOXÍDICO 1521 VIDRO	7-9 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /kg (70 microns seco)	5-15% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO FOGÃO EPOXI SOLVENTE 370	1
<b>ACABAMENTO</b>	POLIURETANO 2112 VIDRO	12-14 m <sup>2</sup> /L - 8-10 m <sup>2</sup> /Kg (40 microns seco)	5-20% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE SOLVENTE DE POLIURETANO 310	2

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de coloração do material.

2/3

## RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

**Preparação do produto:** Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 4:1 em peso ou 2,9:1 em volume (base:catalisador), agite e espere 20 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 6 horas a 20°C. Volte a agitar periodicamente. Ajuste a viscosidade.

**Método de aplicação:** Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0-10% com SOLVENTE DE POLIURETANO 310 ou SOLVENTE DE POLIURETANO 315.

Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até uma viscosidade de 28-32 segundos Taça Ford N-4, com 10-15% do mesmo solvente.

Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até uma viscosidade de 60 segundos Taça Ford N-4, com 0-5% do mesmo solvente.

## DADOS ADICIONAIS

### Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

### Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar direta.

### Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

### Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de eventuais variações de formulação e, em qualquer caso, exprimem valores indicativos que não dispensam a realização dos devidos testes de adequação do produto a um determinado trabalho. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o pessoal técnico credenciado pelo GRUPO para o tratamento adequado.